



Modello					
Unità interna		TQ25XE0CG	TQ35XE0CG	TQ50BA0BG	TQ70DB0AG
Unità esterna		TQ25XE0BW	TQ35XE0BW	TQ50BA0BW	TQ70BA0BW
Raffreddamento					
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	2,6 (1,0-3,5)	3,5 (1,2-4,6)	5,0 (1,3-5,7)	7,0 (1,6-8,25)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0,55 (0,17-1,25)	0,795 (0,17-1,3)	1,28 (0,24-1,7)	2,0 (0,35-3,2)
EER	-	4,73	4,40	3,91	3,5
SEER: Efficienza energetica stagionale	-	8,5	8,5	8,1	7,9
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A+++	A+++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignc) (2)	kW	2,6	3,5	5,0	7,0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	107	144	216	310
Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	3,0 (1,0-4,0)	4,1 (1,6-4,7)	5,6 (1,5-6,0)	7,5 (1,5-9,0)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0,715 (0,17-1,45)	1,050 (0,17-1,50)	1,4 (0,27-1,55)	2,2 (0,3-3,45)
COP	-	4,20	3,90	4,00	3,41
SCOP: Efficienza energetica stagionale	-	4,6	4,6	4,6	4,6
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignh) (2)	kW	2,4	3,2	4	5
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	730	974	1217	1522
Unità Interna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	907x270x210	907x270x210	1014x315x231	1185x315x231
Peso	Kg	8,5	8,5	12	13
Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	10,0	10,3	16,7	18,3
Capacità di Deumidificazione	l/hr	0,9	1,2	1,7	2,4
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	56	60	63
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	19-39	19-40	21-46	21-48
Unità esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	810x585x280	810x585x280	860x650x310	885x795x366
Peso	Kg	36	37	50	60
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	60	62	65	69
Livello Pressione Sonora (Max)	dB(A)	47-53	47-53	48-56	49-59
Alimentazione	V, Hz, Ø	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15° ~43°	-15° ~43°	-15° ~43°	-15° ~43°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20° ~24°	-20° ~24°	-20° ~24°	-20° ~24°
Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	mm(pollici)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)
Lunghezza tubazioni Max	m	15	15	15	15
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	5	5	5	5
Precarica di fabbrica	Kg	0,91	1,03	1,22	1,70
Precarica di fabbrica	TCO2Eq	0,61	0,70	0,82	1,15
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	30
Corrente nominale Raff./Risc.	A	2,5 / 3,2	3,5 / 4,6	5,7 / 6,3	8,9 / 9,7
Massima corrente assorbita	A	8	8	12,3	15,2
Collegamenti elettrici		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alimentazione principale u. esterna</li> <li>• Collegamento U.E. / U.I.:4 + terra</li> </ul>			
Refrigerante					
Tipo Refrigerante (4)	-	R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	-	675	675	675	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido)  
 Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido)

(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) / -1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido)

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A) / 675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 / 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.